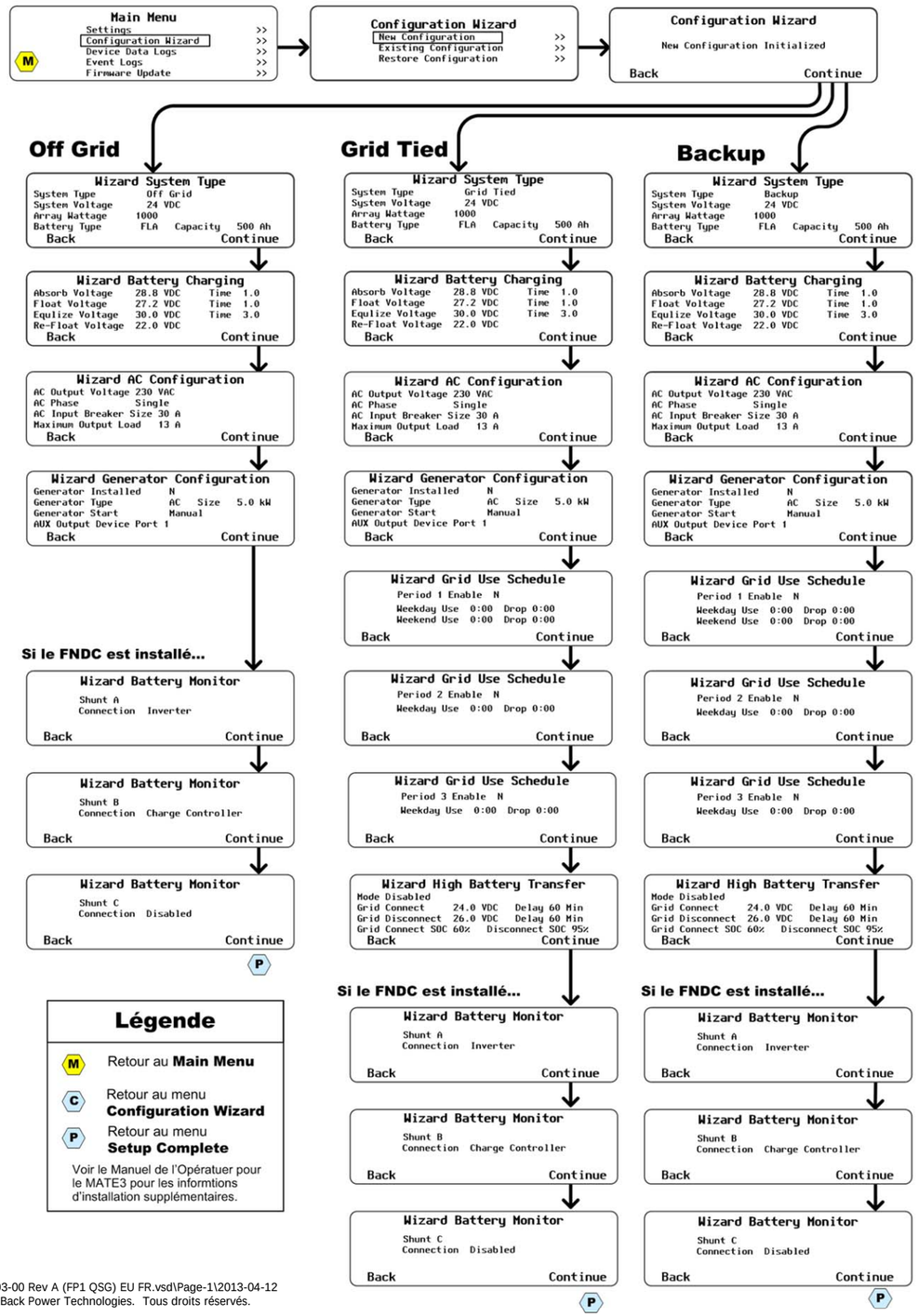
IMPORTANT:

La programmation devrait être faite par un programme d'installation qualifié qui est entraîné sur les systèmes de pouvoir d'onduleur de programmation. L'échec pour programmer des paramètres précis pour le système pourraient causer potentiellement des dommages d'équipement. Les dommages causés par la programmation inexacte ne sont pas couverts par la garantie limitée pour le système.

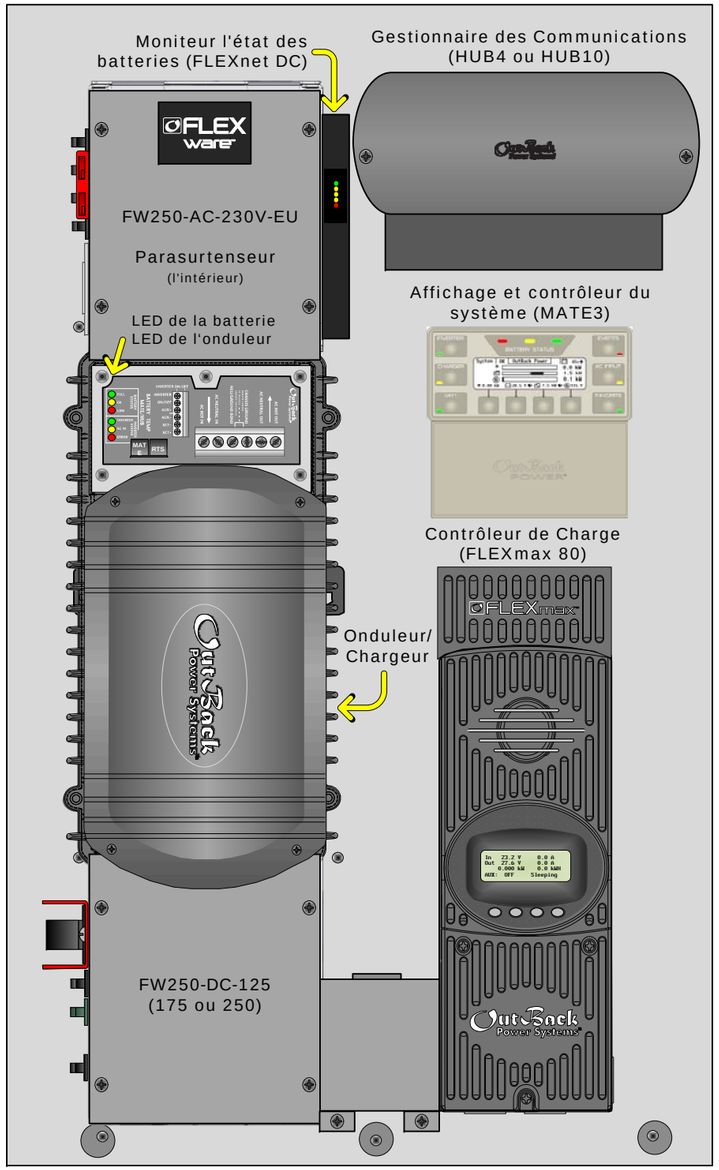


Légende

- M — Retour au **Main Menu**
- C — Retour au menu **Configuration Wizard**
- P — Retour au menu **Setup Complete**

Voir le Manuel de l'Opératuer pour le MATE3 pour les informtions d'installation supplémentaires.

900-0133-03-00 Rev A (FP1 QSG) EU FR.vsd\Page-1\2013-04-12
©2013 OutBack Power Technologies. Tous droits réservés.



Composants Primaire

Les produits de FLEXpower

Onduleur/Chargeur	**FX Series**
Boîtier de dérivation c.a	**FW250-AC-230V-EU**
Boîtier de dérivation c.c.	**FW250-DC-125 FW250-DC-175 FW250-DC-250**
Affichage et contrôleur du système	**MATE2 MATE3**
Contrôleur de Charge	**FLEXmax 60 FLEXmax 80**
Gestionnaire des Communications	**HUB4 HUB10**
Capteur de temperature a distance (RTS) Surveiller l'état des batteries (FNDC) Parasurtenseur	

Le client fournit les composants

Source d'alimentation de CA	**Réseau électrique (si disponible) ou un générateur CA avec débrancher commutateur**
Tableau principal de distribution électrique (ou protection contre les surintensités pour le source d'alimentation de CA)	
Tableau secondaire (Le panneau des charges)	
Banque de Batteries	
Générateurs photovoltaïques et combineur boîte pour matrice photovoltaïque	

Témoins lumineux (LED) du FLEXnet DC	
Colour	État de charge des batteries
Vert	> 90% (clignotements si les paramètres de charge sont rencontrés)
Jaune	≥ 80%
Jaune	≥ 70%
Jaune	≥ 60%
Rouge	≥ 60% Arrêt, < 60% solide , < 50% clignotements

Témoins lumineux (LED) pour le statut des batteries			
Couleur	12 V Onduleur	24 V Onduleur	48 V Onduleur
Verte	12,5 Vcc ou supérieur	25,0 Vcc ou supérieur	50.0 Vcc ou supérieur
Jaune	11,5 à 12,4 Vcc	23,0 à 24,8 Vcc	46,0 à 49,6 Vcc
Rouge	11,4 Vcc ou inférieur	22,8 Vcc ou inférieur	45,6 Vcc ou inférieur

Témoins lumineux (LED) pour le statut de l'onduleur	
Verte	L'onduleur est en position ON (solide) ou est en réserve (clignotante)
Jaune	La source CA est connectée et fournit l'énergie (fixe) ou est en réserve (clignotante)
Rouge	"Erreur" ou "Attention" de l'onduleur (voir le manuel)

Témoins lumineux (LED) de Parasurtenseur		
Actif	Erreur	Phase
Jaune	Rouge	CC
Jaune	Rouge	CA EN
Jaune	Rouge	CA SOR

IMPORTANT:
Non destiné pour l'utilisation avec la vie soutient l'équipement.

Contacter l'Assistance Technique:
Téléphone: +1.360.618.4363
Email: Support@outbackpower.com
Site web: www.outbackpower.com

OutBack POWER™ member of The Alpha Group™

Montage

ATTENTION : Danger d'incendie ou d'explosion

Ne pas placer de matières combustibles ou inflammables à moins de 3,7 m du matériel. Ce produit contient des relais munis de pièces mobiles et n'est pas ignifugé. Les émanations ou les renversements des matériels inflammables pourraient être allumés par les étincelles.

ATTENTION : Blessure corporelles

Utiliser les techniques de levage sécuritaires prescrites par le Code du Travail.

IMPORTANT :

Le dégagement et les conditions d'accès peuvent varier par l'emplacement. Maintenir un 91,4 cm (36 pouces) éclaircit l'espace devant le système pour l'accès est recommandé. Consulter le code électrique local pour confirmer le dégagement et les conditions d'accès pour l'emplacement spécifique.

Dimensions de FP1:

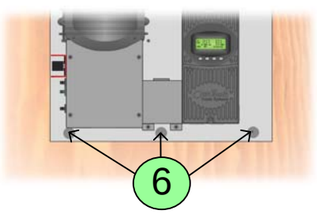
85 cm (33,5") Hauteur X 50 cm (19,75") Largeur

Pour installer le crochet montant :

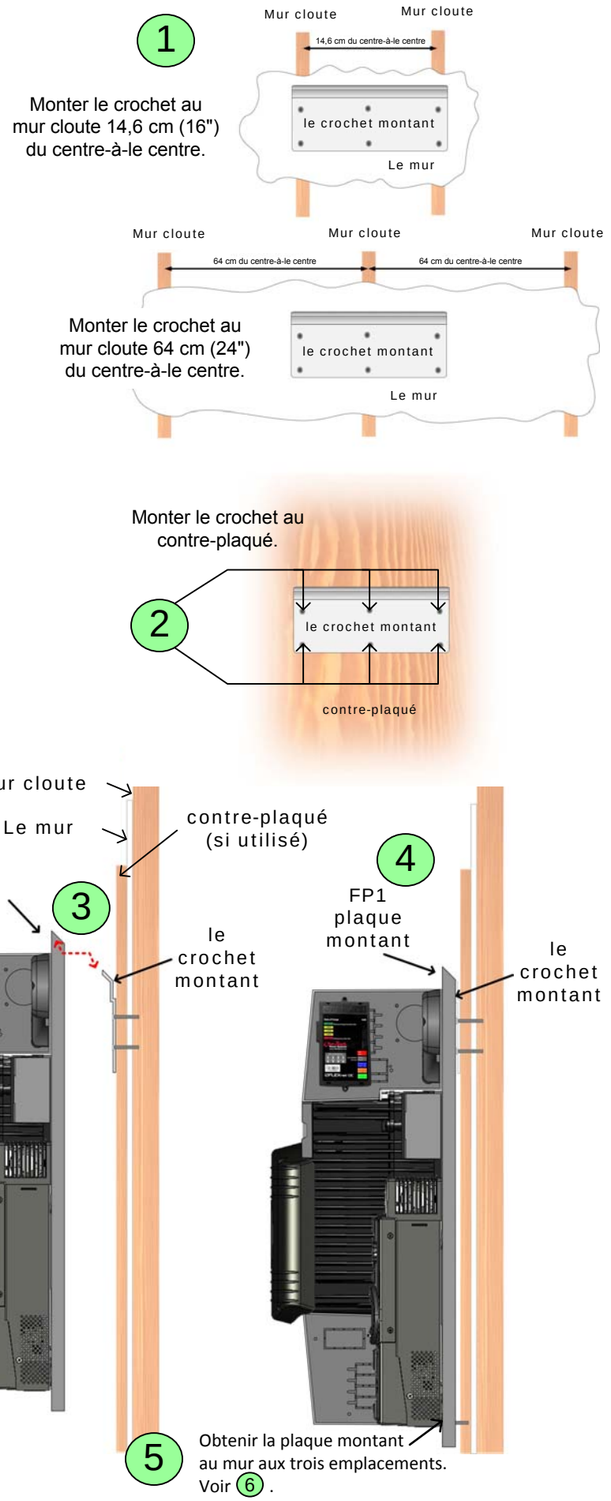
1. Placer le crochet montant à la hauteur désirée pour le plaque de montage.
2. Obtenir le crochet montant à la surface. Tous utiliser six entailles montant ont fourni sur le crochet.

Pour installer le plaque montant sur le crochet:

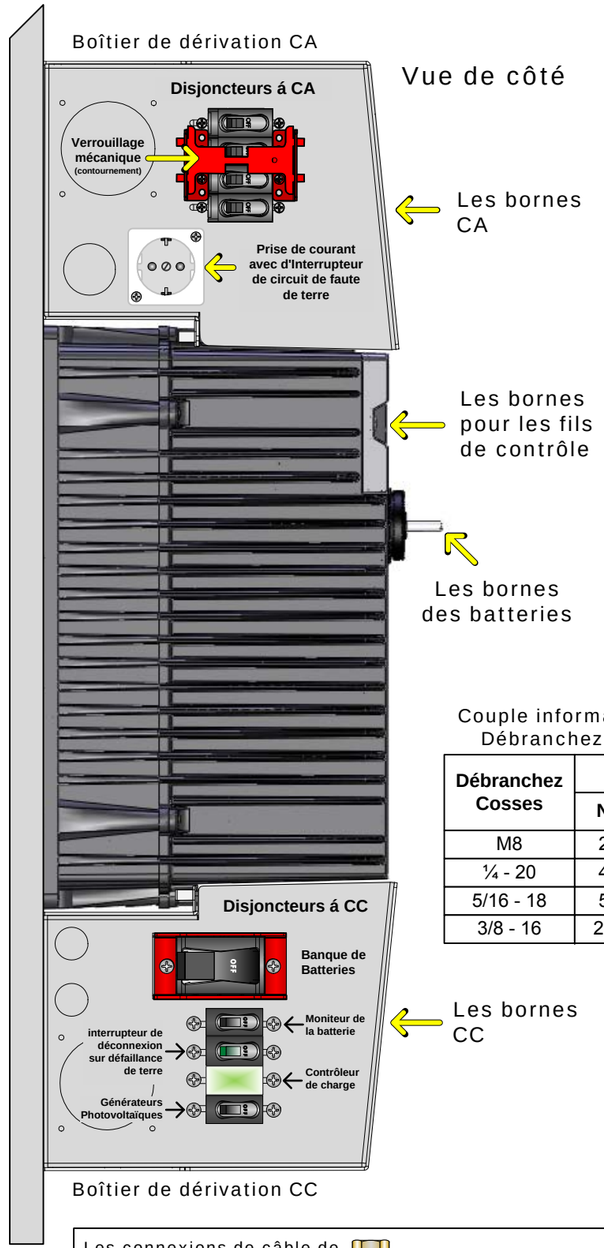
3. Soulever la plaque montant au-dessus du crochet montant sur le mur.
4. Glisser le sommet de la plaque montant sur la lèvre inclinée du crochet montant sur le mur.
5. Obtenir la plus bas de retour bride de la plaque montant au mur (avec le matériel approprié).
6. Insérer tous les trois trou en nylon de 1 pouce connecte à l'entaille les postérieure trous d'accès.



900-0133-03-00 Rev A (FP1 QSG) EU FR.vsd\Page-2\2013-04-12
©2013 OutBack Power Technologies. Tous droits réservés.



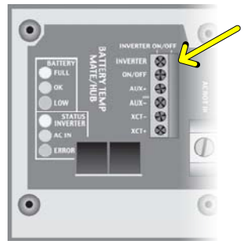
Tailles d'orchestre recommandées et les couples


Boîtier de dérivation CA
Vue de côté
Disjoncteurs á CA
Verrouillage mécanique (contournement)
Les bornes CA
Prise de courant avec d'Interrupteur de circuit de faute de terre
Les bornes pour les fils de contrôle
Les bornes des batteries
Disjoncteurs á CC
Banque de Batteries
Les bornes CC
interrupteur de déconnexion sur défaillance de terre
Moniteur de la batterie
Contrôleur de charge
Générateurs Photovoltaïques
Boîtier de dérivation CC

Sections de câble et couples de serrage recommandés

Taille de câble		Couple	
mm^2	AWG	Nm	In-lb
2,5 – 6	#14 - 10	2,3	20
10	#8	2,8	25
16 – 25	#6 - 4	4,0	35
35	#3	4,0	35
35	#2	4,5	40
50	#1	5,6	50
70	1/0	5,6	50

Il est recommandé qui sont des conducteurs 16-25mm^2 THHN cuivre, ou plus, évalué à 75°C (minimum), sauf dispositions contraires du code local.



Bornier pour les fils de contrôle :

Le borne de « ON/OFF » (MARCHE/ ARRET) d'onduleur sont utilisés pour connecter un interrupteur de marche/ arrêt externe. Pour utiliser cette caractéristique, le cavalier doit être enlevé. (Voir le manuel d'installation pour les détails).

Les bornes d'AUX fournissent 12 Vcc. Les bornes d'AUX peuvent être utilisés pour commencer un générateur ou contrôler des appareils externes.

Couple information pour Débranchez Cosses

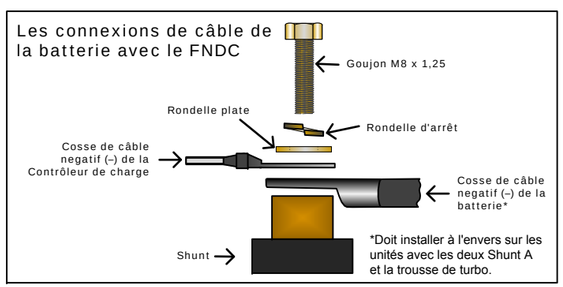
Débranchez Cosses	Couple	
	Nm	In-lb
M8	2,3	20
¼ - 20	4,0	35
5/16 - 18	5,6	50
3/8 - 16	25,4	225

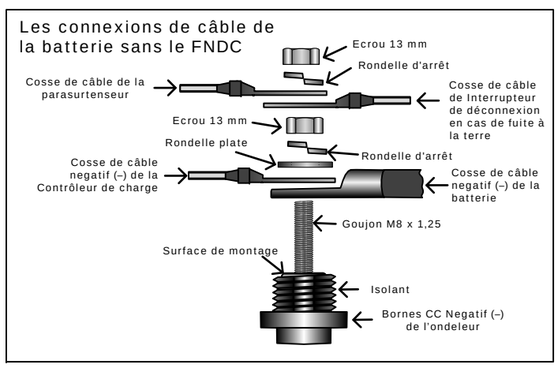
Recommandations câble CC sur la base du disjoncteur choisi

Disjoncteur	Câble c.c.	Couple	
		Nm	In-lb
125	70 mm^2 (1/0 AWG)	5,6	50
175	70 mm^2 (2/0 AWG)	25,4	225
250	120 mm^2 (4/0 AWG)	25,4	225

PRUDENCE : Dégâts matériels

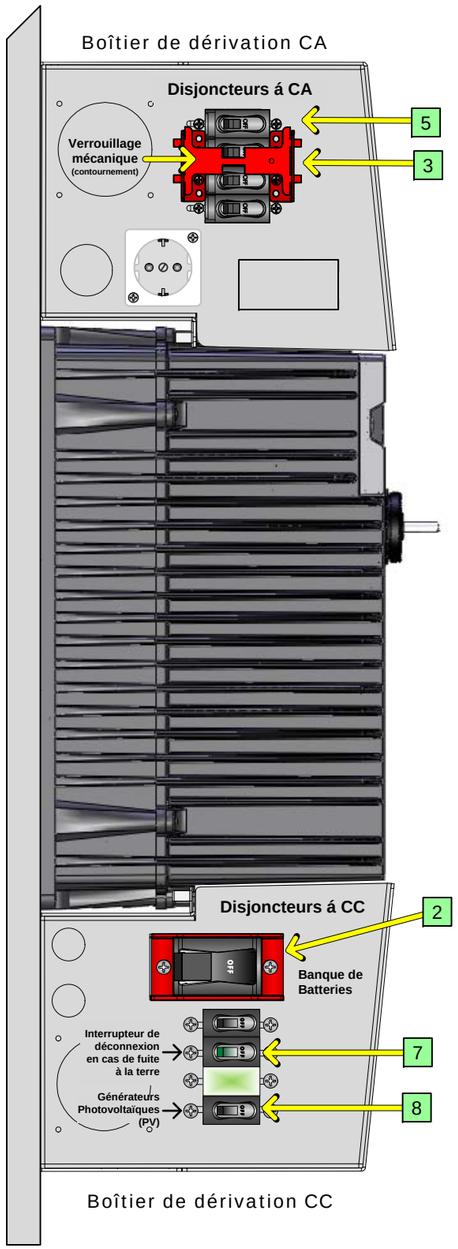
Il importe de respecter la polarité lors du branchement des câbles - de l'onduleur vers les bornes de la batterie. Une polarité inversée risque en effet d'endommager ou, même, de détruire le matériel et annuler la garantie du produit.


Les connexions de câble de la batterie avec le FNDC
Goujon M8 x 1,25
Rondelle plate
Rondelle d'arrêt
Cosse de câble negatif (–) de la Contrôleur de charge
Cosse de câble negatif (–) de la batterie*
Shunt
*Doit installer à l'envers sur les unités avec les deux Shunt A et la trousse de turbo.


Les connexions de câble de la batterie sans le FNDC
Ecrou 13 mm
Rondelle d'arrêt
Cosse de câble de la parasurtenseur
Cosse de câble de Interrupteur de déconnexion en cas de fuite à la terre
Ecrou 13 mm
Rondelle plate
Rondelle d'arrêt
Cosse de câble negatif (–) de la Contrôleur de charge
Cosse de câble negatif (–) de la batterie
Goujon M8 x 1,25
Surface de montage
Isolant
Bornes CC Negatif (–) de l'ondeleur

Procédures de stimule/ démarrage

Vue de côté



Procédures de pré démarrage :

1. Contrôlez à plusieurs reprises l'ensemble des connexions de câblage.
2. Inspectez la zone de travail pour s'assurer que les outils et les débris ne soient pas restés derrière l'unité.
3. Débrancher tous les charges de CA à la sauvegarde (ou critique) le panneau des charges.
4. Débrancher l'entré de CA au FLEXpower ONE à la source.

Pour stimuler ou démarrer le système :

1. Utiliser un voltmètre numérique (VNM), vérifier 12, 24, ou 48 Vdc sur les bornes de batterie en placant les avances de VNM sur (1a) et (1b). Confirmer que la tension est correcte pour le modèle d'onduleur. Confirmer la polarité.

> ⚠ PRUDENCE : Dommage de l'équipement
> Une polarité incorrecte de la batterie endommagera l'onduleur.

2. Fermez l'interrupteur de déconnexion en cas de fuite à la terre. 1
3. Vérifier la tension sur le terminal de PV est dans la gamme correcte de tension d'ouvert-circuit en placant les avances de DVM sur (2a) et (2b). **Confirmer la polarité**.
4. Fermer le disjoncteur de générateurs photovoltaïques. 2
5. Fermer le disjoncteur de CC de la banque de batteries à l'onduleur. 3
6. Vérifier 230 Vca sur les disjoncteurs de sortie CA en placant les avances de VNM sur (3+) et (3–).
7. Fermez les disjoncteurs de sortie CA. 4
8. Connecter la source de CA. Vérifier 230 Vca sur les disjoncteurs d'entrée CA en placant les avances de VNM sur (4+) et (4–).
9. Fermez les disjoncteurs d'entrée CA. 5
10. Connecter un petit chargement de CA et le test pour le caractère fonctionnel correct.

Épreuve Fonctionnelle – les points pour évaluer

Tension de batterie – les points pour évaluer

- (1a) La borne de la batterie négatif (–) sur l'onduleur
- (1b) La borne de disjoncteur pour le câble de la batterie positif (+)
- (1c) La borne a connecté au câble positif de CC (+) d'onduleur

Tension de PV – les points pour évaluer

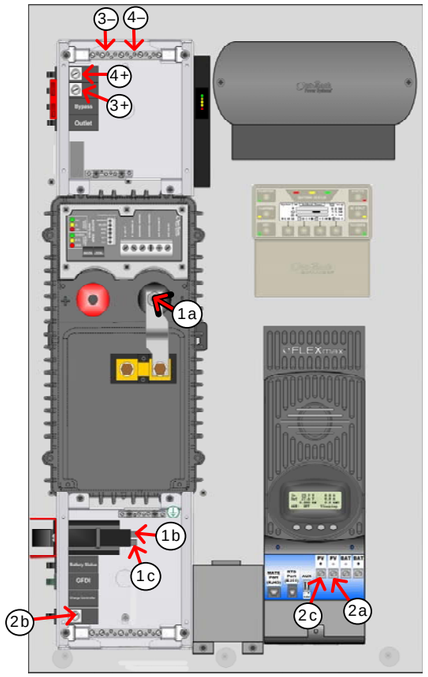
- (2a) La borne de négatif (–) de PV sur le contrôleur de charge
- (2b) La borne de disjoncteur pour le PV
- (2c) La borne positif (+) de PV sur le contrôleur de charge

Tension de sortie CA – les points pour évaluer

(3+) (3–)

Tension d'entre CA – les points pour évaluer

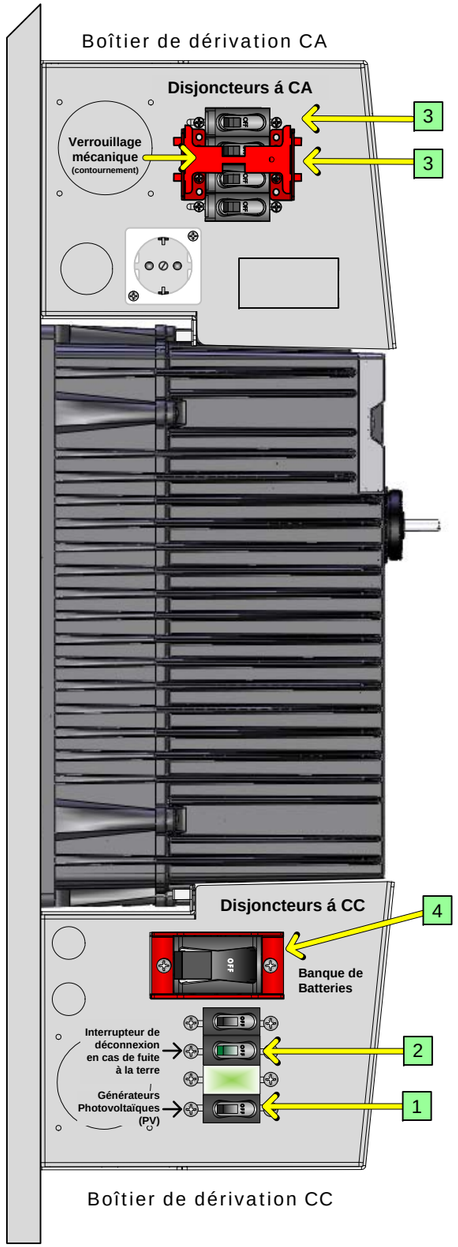
(4+) (4–)



900-0133-03-00 Rev A (FP1 QSG) EU FR.vsd\Page-3\2013-04-12
©2013 OutBack Power Technologies. Tous droits réservés.

Procédures de De-stimule/ arrêt

Vue de côté



> ⚠ ATTENTION : Tension mortelle
> Étudier la configuration du système pour identifier l'ensemble des sources possibles d'énergie. S'assurer que TOUTES les sources d'électricité sont débranchées avant d'effectuer l'installation ou la maintenance de ce matériel. À l'aide d'un voltmètre étalonné (tension nominale minimale : 1000 Vca et 1000 Vcc), vérifier que les bornes sont bien hors tension.

> ⚠ ATTENTION : Danger de brûlures
> Les pièces internes risquent de devenir très chaudes durant l'utilisation. Ne pas retirer le couvercle, ni toucher des pièces internes pendant le fonctionnement. Veiller à laisser refroidir suffisamment le matériel avant de commencer une maintenance.

To de-energize or shutdown the system:

1. Ouvrir les disjoncteurs de CA. 1
2. Ouvrir le disjuncteur de CC pour la banque de batteries. 2
3. Ouvrir le disjoncteur de PV. 3
4. Ouvrir the l'interrupteur de déconnexion en cas de fuite à la terre. 4
5. *Vérifier 0 Vcc sur les disjoncteurs des batteries en placant les avances de VNM sur (1a) et (1c).
6. *Vérifier 0 Vcc sur les disjoncteurs de PV en placant les avances de VNM sur (2a) et (2c).
7. *Vérifier 0 Vca sur les disjoncteurs de sortie de CA. en placant les avances de VNM sur (3+) et (3–).

*Voir l'illustration qui identifie les emplacements des points pour évaluer qui sont inclus avec les Procédures de Démarrage.

Câbalage Général

FLEXpower ONE

La Source de CA (seul)

Tableau principal de distribution CA

(ou débrancher l'appareil)

Phase d'entré CA

Neutre

30 A Disjoncteur (Maximale)

Terre

Légende CA

Neutre

Phase de CA (L1)

Terre

Mise à la Terre

Piquet de Terre

Entré

Sortie

Dérivation

Prise de courant

Panneau secondaire

Phase d'entré CA

Neutre

30 A Disjoncteur (Maximale)

Terre

Charges (230 Vca)

Disjoncteur photovoltaïques

État de la Batterie

Interrupteur de déconnexion en cas de fuite à la terre

Contrôleur de Charge

OutBack Power Systems

FLEXmax

IMPORTANT: Exemple seulement.
Câblage réel peut varier. Usine de câblage non représenté. Tous les paramètres doivent être conformes aux codes locaux et nationaux d'électricité. Consulter les autorités locales de l'électricité pour assurer le respect.

IMPORTANT:
L'installation intérieure seulement.

Générateurs photovoltaïques (PV)

FLEXware PV8

Coffret de regroupement PV

Si le moniteur d'état des batteries (FNDC) n'est pas installé, le shunt de CC ne sera pas installé.

Si le shunt de CC n'est pas installé, connecte le CC câble de (–) négatif directement au bornes de CC de (–) négatif sur l'onduleur.

Les bornes CC négatif (—) sur l'onduleur

CC négatif (—) câble

Légende CC

Négatif

Positif

Terre

Banque de Batteries

(RTS)

Boîtier ventilé pour les batteries

1 Le câble se connecte à la borne sur le disjoncteur qui est opposée au câble CC de l'onduleur.

900-0133-03-00 Rev A (FP1 QSG) EU FR.vsd\Page-4\2013-04-12
©2013 OutBack Power Technologies. Tous droits réservés.